

铜沉头机牙螺丝

Internal six angle screw

The product is forged by many processes, strictly controlling every production process, thread standard, uniform tooth spacing, clear grain, uniform force when used, and good fastening strength.

尾端细节

尾端光滑，机械性质感好，使用省时省力便于方便操作，不滑牙。

深邃螺纹

螺纹深邃，牙距均匀，纹路清晰，使用时受力匀称，紧固力度好。

制作工艺

优选黄铜，严格把控每道生产工序，表面光滑无毛刺。

标准槽型

标准十字槽，受力均匀，不易打滑，内外光滑，使用方便。



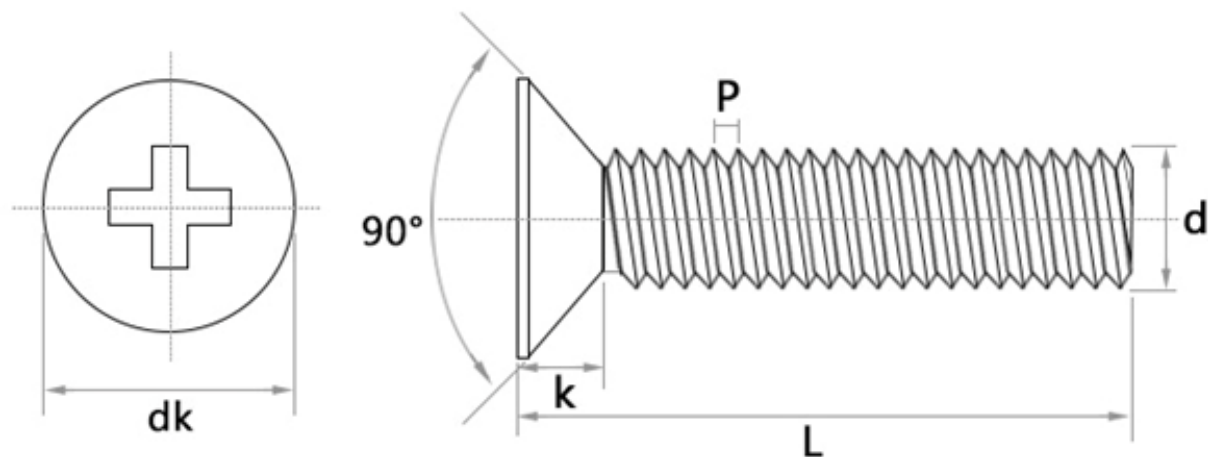
— 产品实拍 —

PRODUCT PHOTOGRAPHY



产品参数

PRODUCT PARAMETER



d : 代表螺纹直径

L : 代表螺钉总长度

dk : 代表头部直径

k : 代表头部厚度

规格由d*L组成 如：M4*16 （螺纹直径4mm * 总长度16mm）含头部长度

螺纹规格		M1	M1.2	M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10
螺纹直径d		1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10
螺距 P		0.25	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.25	1.5
头部直径	max	2	2.1	3.2	3.0	3.8	4.7	5.5	6.5	7.6	8.9	11.2	14.7	18.3
	dk	min	1.7	1.8	2.8	2.7	3.5	4.4	5.2	6.1	7.1	8.5	10.5	14.1
头部厚度k		0.6	0.9	1.0	1.2	1.3	1.5	1.7	2.0	2.6	3.1	3.6	4.5	6.0

以上数据为单批次手工测量，存在一定误差，请以实物为准！

（单位：mm）